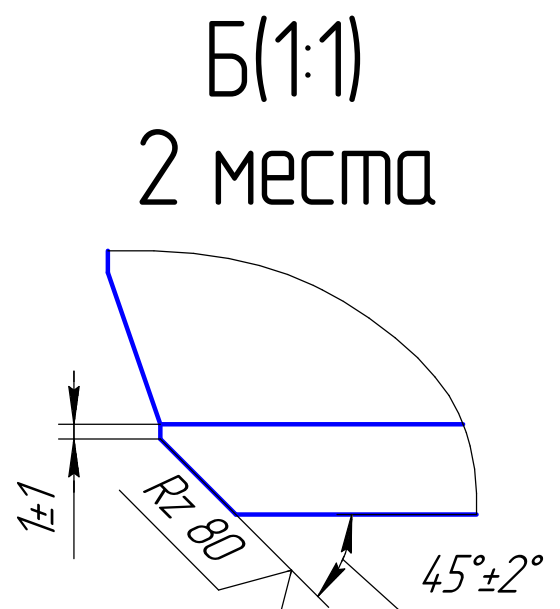
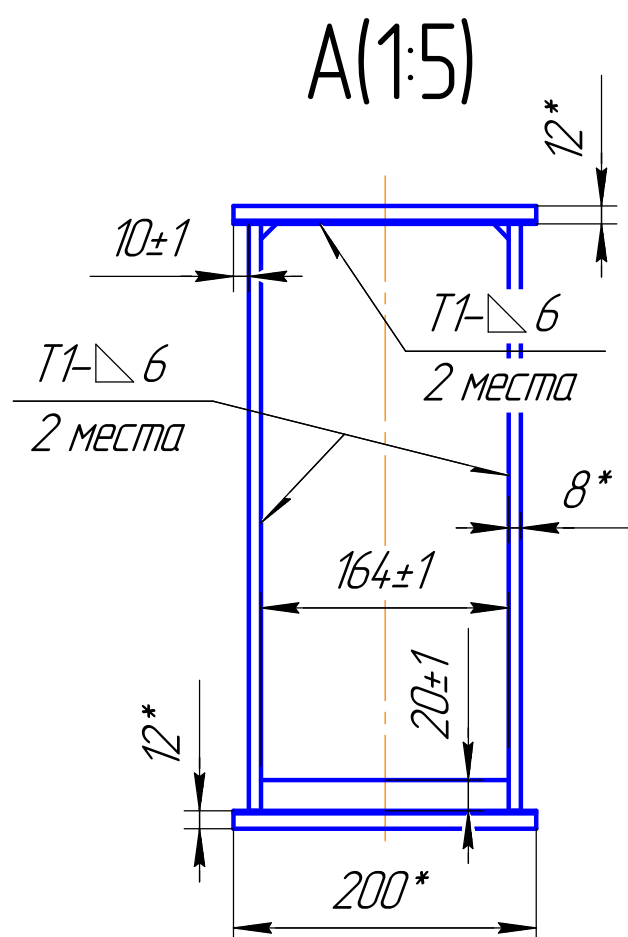
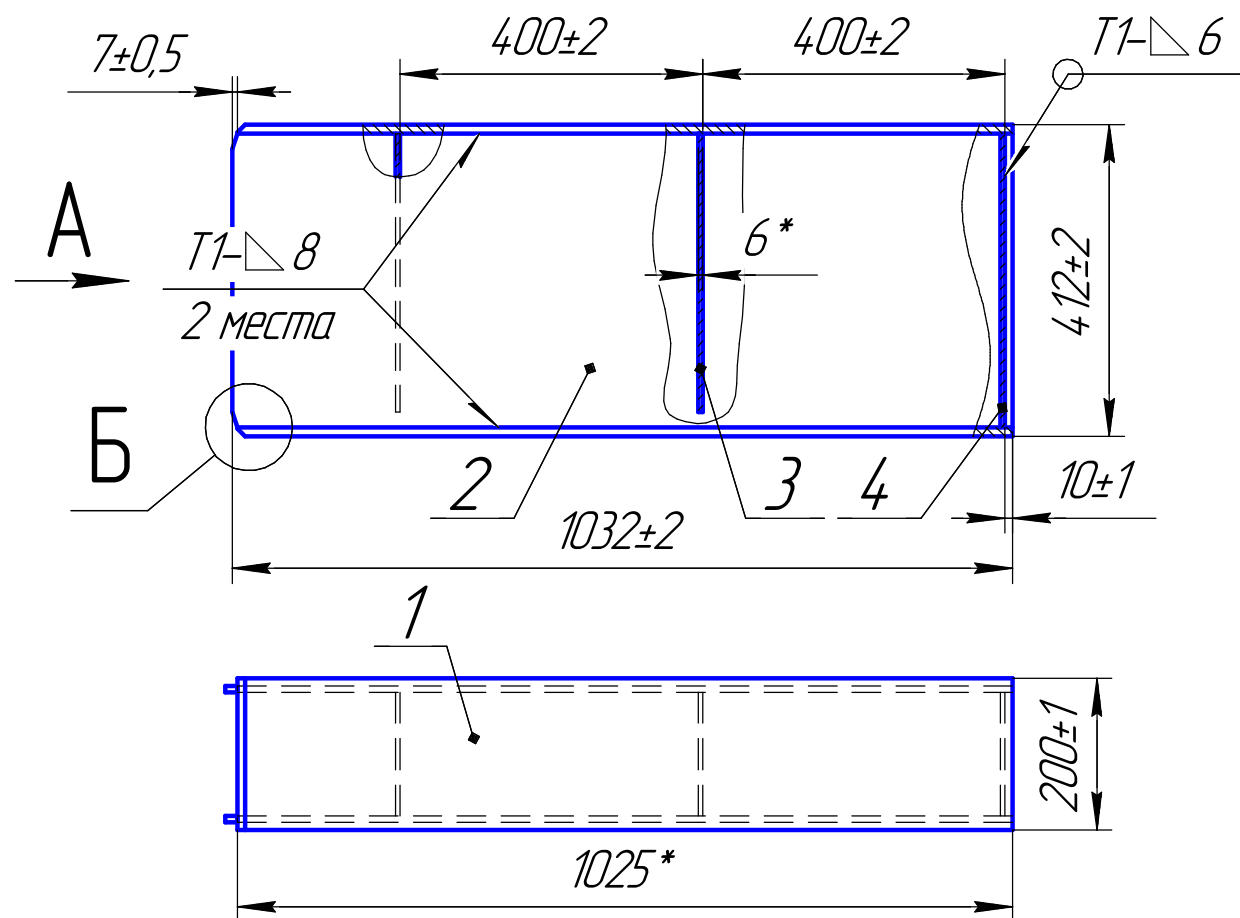


СПЦМШ.12.02.00 СБ



- \* – размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ-14771-76.
- Варить проволокой св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Отклонение стенок от вертикали не более 4 мм.
- Отклонение от горизонтали верхнего пояса не более 2 мм.
- Отклонение от прямолинейности в горизонтальной плоскости, измеренное по стенке балки в сжатой зоне над диафрагмами не более 2 мм.
- Отклонение от плоскостности (вогнутость или выпуклость) на участках между соседними диафрагмами:  
верхнего пояса не более 4 мм;  
нижнего пояса не более 5 мм;  
вертикальных стенок не более 5 мм.
- Клеить ударным способом личное клеймо сварщика.
- Клеить ударным способом клеймо ОТК.
- Перед покраской поверхности тщательно очистить и обезжирить. Конструкции после сборки недоступные или малодоступные для покраски должны быть окрашены до сборки.
- Группа покрытий по ГОСТ 9.032-74 для условий эксплуатации У2 по ГОСТ 9.104-79.

					СПЦМШ.12.02.00 СБ				
					Балка консоли	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				108,3	1:10	
Разраб.	Крылков								
Пров.	Ларинин								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Тараканов				000 ЦТЭ				
Утв.	Игнатов								

Копировал

Формат А3